



ЕВРОСИБЭНЕРГО

ГИДРОГЕНЕРАЦИЯ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЕВРОСИБЭНЕРГО-ГИДРОГЕНЕРАЦИЯ»

ПРИКАЗ

17.08.2020

№ 335

О введении в действие Регламента организации производства работ с применением подъемных сооружений

В целях установления единых требований к организации безопасной эксплуатации подъемных сооружений и оценки работоспособности находящихся в работе съемных грузозахватных приспособлений и тары, повышения качества планирования работ с применением подъемных сооружений
ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие с даты издания настоящего приказа «Регламент организации производства работ с применением подъемных сооружений», утвержденный приказом АО «ЕвроСибЭнерго» от 04.08.2020 №79 (далее – Регламент) (Приложение).
2. Руководителям структурных подразделений Управления:
 - 2.1. ознакомить подчиненный персонал с настоящим Регламентом под роспись. Срок – в течении 5 рабочих дней с даты издания приказа.
 - 2.2. провести анализ действующих локальных документов (стандартов, регламентов, методик и т.д.) на соответствие требованиям настоящего Регламента и их актуализацию при необходимости. Срок – до 11.09.2020.
3. Директорам филиалов:
 - 3.1. организовать ознакомление подчиненного персонала с Регламентом под роспись и обеспечить его внедрение. Срок – в течение 5 рабочих дней с даты издания приказа по филиалу.
 - 3.2. провести анализ действующих локальных документов (стандартов, регламентов, методик и т.д.) на соответствие требованиям настоящего Регламента и их актуализацию при необходимости. Срок – до 11.09.2020;
 - 3.3. направить копии приказов о введении в действие Регламента ведущему специалисту по охране труда Харитонову А.М. по электронному адресу haritonov_am@eurosib-hidro.ru в течение 3-х рабочих дней с даты издания приказа по филиалу.
4. Руководителю службы охраны труда Кубракову С.А. направить копию приказа о введении в действие настоящего Регламента директору по охране труда АО «ЕвроСибЭнерго» Колычеву С.Г. по электронному адресу KolychevSG@eurosib.ru и менеджеру дирекции по охране труда АО «ЕвроСибЭнерго» Рахимбергенову С.З. по электронному адресу RakhimbergenoSZ@eurosib.ru в течение 3 рабочих дней с даты издания настоящего приказа.
5. Рекомендовать генеральному директору ООО «ЕвроСибЭнерго-тепловая энергия» Виговскому А.В. (по согласованию) издать аналогичный приказ о введении в действие Регламента в ООО «ЕвроСибЭнерго-тепловая энергия».

6. Контроль за исполнением требований Регламента возложить на руководителя службы охраны труда Кубракова С.А.

7. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized initials and a surname, followed by a horizontal line.

С.В. Кузнецов



ЕВРОСИБЭНЕРГО

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО (АО "ЕВРОСИБЭНЕРГО")

Регламент

организации производства работ с применением подъемных сооружений

Введен впервые

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

АО «ЕвроСибЭнерго»

 М.Ю. Харди́ков

(дата)

Введен в действие приказом

АО «ЕвроСибЭнерго»

от 04.08.2010 № 79

АО «ЕвроСибЭнерго»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВЕДЕНИЕ	3
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	5
4. ПРИЁМКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ СГЗП И Т	6
5. ПЛАНИРОВАНИЕ РАБОТ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПС	6
6. ПРОВЕДЕНИЕ ОСМОТРА ПС И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ	7
7. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПС	10
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ СГЗП И Т	111
9. ХРАНЕНИЕ СГЗП И Т	122
10. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ	122
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	133
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	155
ПРИЛОЖЕНИЕ 3	166
ПРИЛОЖЕНИЕ 4	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 5	18
ПРИЛОЖЕНИЕ 6	19
ПРИЛОЖЕНИЕ 7	25
ПРИЛОЖЕНИЕ 8	26

1. Введение

1.1. Настоящий Регламент разработан в целях установления единых требований к организации безопасной эксплуатации подъемных сооружений и оценки работоспособности находящихся в работе съёмных грузозахватных приспособлений и тары.

1.2. Регламент не отменяет требований действующих правил промышленной безопасности, правил по охране труда.

1.3. Настоящий регламент распространяется на все структурные подразделения и дочерние и зависимые общества АО «ЕвроСибЭнерго».

1.4. Определения, обозначения и сокращения

В настоящем регламенте используются следующие сокращения:

ДЗО - дочернее зависимое общество;

КБПР — карта безопасного производства работ, разработанная и утверждённая в соответствии с ЛНА;

ЛНА — локальный нормативный акт;

НПА — нормативно-правовой акт;

ОПО — опасный производственный объект;

ППР — проект производства работ;

ПС — подъёмное сооружение;

СГЗП — съёмное грузозахватное приспособление;

СП — структурное подразделение;

Т — тара;

ТК — технологическая карта;

ФНП ПС - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения".

1.5. В настоящем регламенте используются следующие определения:

Браковка - решение о невозможности использования в работе съёмного грузозахватного приспособления или грузовой тары, основанное на оценке соответствия показателям, приведенным в руководстве по эксплуатации СГЗП и Т и в настоящем регламенте, принятое и оформленное в установленном порядке специалистом, ответственным за содержание СГЗП и Т в работоспособном состоянии.

Грейфер моторный (грейфер) - съёмное грузозахватное приспособление, у которого захватом являются поворотные челюсти, приводимые в действие входящим в его комплект машинным приводом.

Захват - элемент съёмного грузозахватного приспособления, непосредственно взаимодействующий с грузом. Единичный захват, непосредственно или через соединительный элемент, подвешиваемый к крану, является отдельным съёмным грузозахватным приспособлением.

Зацепка - технологическая операция по соединению захватов СГЗП либо крюка крана со строповочными элементами груза, либо с элементами обвязки груза.

Обвязка - технологическая операция по подготовке груза, не имеющего строповочных элементов, к зацепке грузозахватным приспособлением либо крюком крана, выполняемая, как правило, с использованием кольцевых и петлевых стропов.

Осмотр - форма оценки работоспособности съёмного грузозахватного приспособления или грузовой тары.

Соединительный элемент - элемент съёмного грузозахватного приспособления (канатная, цепная или текстильная ветвь, звено, скоба и др.), который в совокупности с элементами, аналогичными по назначению, либо через металлоконструкцию траверсы, либо непосредственно соединяет захват с краном.

Строп грузовой (строп) - съемное грузозахватное приспособление, у которого основным является гибкий элемент, выполненный из отрезка каната, цепи или текстильной ленты. Ветевой строп, в зависимости от исполнения, включает в себя одну или несколько ветвей, оснащенных звеном для навески на кран и захватами. Для непосредственной обвязки груза строп может быть кольцевым либо с петлями или звеньями на концах гибкого элемента.

Строповка - технологическая операция, выполняемая в процессе подъема и перемещения груза, с целью соединения последнего с краном. Строповка производится посредством обвязки, зацепки (захватывания) или навешивания груза на крюк крана, с использованием, как правило, грузозахватных приспособлений.

Съемное грузозахватное приспособление - устройство для соединения груза с грузозахватным органом крана (например, крюком), которое легко снимается с последнего и отсоединяется от груза (стропы, захваты, траверсы и прочее).

Тара грузовая (тара) - многооборотное металлическое, деревянно-металлическое или полимерное средство для складирования, транспортирования и хранения грузов, имеющее строповочные элементы для его зацепки грузозахватными приспособлениями и (или) вилами либо крюком крана.

Траверса грузовая (траверса) - съемное грузозахватное приспособление, у которого захваты присоединены к линейной, плоскостной или объемной конструкции, оснащенной устройством для навески на кран и предназначенное для раздельного либо совмещенного выполнения функций, обеспечивающих неизменяемость формы груза, ориентацию груза, максимальную высоту подъема груза, строповку нескольких грузов, сокращение времени строповки, подъем и перемещение груза несколькими кранами.

2. Область применения

2.1. Настоящий регламент предназначен для СП и ДЗО АО «ЕвроСибЭнерго» и устанавливает единый подход к планированию и безопасной организации работ с применением ПС.

2.2. Настоящий регламент направлен на обеспечение безопасности технологических процессов погрузочно-разгрузочных, строительно-монтажных, ремонтно-восстановительных работ, выполняемых с применением подъемных сооружений, находящихся в эксплуатации в составе ОПО структурного подразделения, и подлежащих учёту в органах Ростехнадзора, и определяет порядок организации производства работ с применением ПС, взаимодействия машинистов кранов, стропальщиков, специалистов, ответственных за безопасное производство работ и за работоспособное состояние ПС при планировании и организации производства работ с применением ПС.

2.3. Настоящий регламент распространяется на находящиеся в эксплуатации приспособления для грузоподъемных операций, а именно СГЗП и Т, используемые при подъеме и перемещении грузов совместно с подъёмными сооружениями, находящимися в эксплуатации в составе ОПО СП и ДЗО, и подлежащих учёту в органах Ростехнадзора.

2.4. Настоящий Регламент обязателен для применения:

- специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС;
- специалистами, ответственными за содержание ПС в работоспособном состоянии;
- машинистами кранов;
- стропальщиками (такелажниками);
- слесарями по ремонту и обслуживанию ГПМ.

3. Общие положения

3.1. Для осуществления эксплуатации ПС СП и ДЗО распорядительным актом назначает поименный перечень лиц, ответственных за промышленную безопасность в подразделении из числа ее аттестованных специалистов, а именно:

- специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии;
- специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.
- специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС.

Разрешается одному специалисту совмещать обязанности ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии и за безопасное производство работ, если производство работ с применением ПС выполняется на одном участке (цехе).

3.2. Работники СП, непосредственно занимающиеся эксплуатацией ПС, должны быть обучены и иметь выданное в установленном порядке удостоверение на право самостоятельной работы по соответствующим видам деятельности, а также иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II.

Крановщики (операторы), их помощники, стропальщики, а также слесари и электромонтеры, обслуживающие ПС, назначаются распорядительным документом.

3.3. Персонал, который назначается для выполнения работ по зацепке, в т.ч. по навешиванию на крюк ПС, строповке и обвязке грузов, перемещаемых ПС с применением грузозахватных приспособлений, должен иметь уровень квалификации, соответствующий профессии «стропальщик».

То же требование предъявляется к персоналу основных рабочих профессий, в обязанности которых входит подвешивание на крюк груза без предварительной обвязки.

3.4. Стropальщики, помимо средств индивидуальной защиты, должны применять специальные сигнальные жилеты повышенной видимости, соответствующие ГОСТ Р 12.4.281-2014.

3.5. В тех случаях, когда зона, обслуживаемая ПС, полностью не просматривается из кабины управления крана, и при отсутствии между машинистом крана и стропальщиком радио- или телефонной связи, для передачи сигнала машинисту крана должен быть назначен сигнальщик из числа стропальщиков. Такие сигнальщики назначаются специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС.

3.6. Структурное подразделение должно установить порядок обмена сигналами между стропальщиками и машинистами кранов. Знаковая сигнализация для машинистов и стропальщиков приведена в Приложении 1 к настоящему Регламенту.

3.7. Эксплуатация ПС, СГЗП и Т должна осуществляться в соответствии с требованиями следующих документов:

- Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" утв. Приказом Ростехнадзора от 12.11.2013 №533;

- ТР ТС 010/2011. Технический регламент Таможенного союза. О безопасности машин и оборудования;

- Межгосударственного стандарта. Краны грузоподъемные. Съемные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация. ГОСТ 33715-2015;

- Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, Приказ Минтруда России от 17.09.2014 № 642н;

- руководства по эксплуатации эксплуатируемых СГЗП и Т;

- Типовой инструкции для крановщиков (машинистов) по безопасной эксплуатации мостовых и козловых кранов, утв. Постановлением Госгортехнадзора РФ от 16.11.1995 № 56, РД 10-103-95;

- Типовой инструкции по охране труда для машинистов (крановщиков) электрических мостовых кранов, утв. Минтрудом РФ 17.03.2000, ТИ Р М-005-2000;

➤ Типовой инструкции по охране труда для стропальщика, утв. Минэкономики РФ 15.12.1997, ТОИ Р-15-023-97;

Эксплуатация электрифицированных СГЗП и Т должна осуществляться в соответствии с требованиями НПА, действующих в области электробезопасности.

3.8. К выполнению технического обслуживания и ремонта СГЗП и Т с электроприводом допускаются специалисты и персонал, аттестованные в соответствии с требованиями действующих в области электробезопасности НПА.

4. Приёмка и ввод в эксплуатацию СГЗП и Т

4.1. Эксплуатация СГЗП и Т в общем случае включает в себя:

- приемку и ввод в эксплуатацию;
- использование в работе;
- оценку работоспособности;
- техническое обслуживание и ремонт.

4.2. Вводу СГЗП и Т в эксплуатацию предшествуют:

- приемка;
- расконсервация (при необходимости);
- сборка и регулирование (при необходимости);
- оценка работоспособности.

4.3. При получении новых СГЗП и Т выполняется входной контроль с оформлением акта входного контроля, содержащего информацию о количестве полученных СГЗП и Т, качестве, наличии или отсутствии дефектов, наличии документации и соответствие этой документации, комплектность и её соответствие руководству по эксплуатации или паспорту.

4.4. Расконсервация и, при необходимости, сборка и регулирование СГЗП и Т выполняется в соответствии с требованиями руководства по их эксплуатации.

4.5. Оценка работоспособности при вводе СГЗП и Т в эксплуатацию выполняется в виде осмотра и испытания (при необходимости) в соответствии с требованиями руководства по их эксплуатации или, при отсутствии в нем соответствующих указаний, в соответствии с данным регламентом.

4.6. При несоответствии комплектности СГЗП и Т паспорту и/или наличии дефектов их составных частей и элементов данные СГЗП и Т к использованию не допускаются.

4.7. При положительном результате проверки состояния СГЗП и Т, последние должны быть зарегистрированы в специальном журнале учета и проверки состояния СГЗП и Т (далее - "журнал осмотра СГЗП и Т").

Запись в данном журнале подтверждает ввод СГЗП и Т в эксплуатацию.

5. Планирование работ с использованием ПС

5.1. Время проведения плановых работ с применением ПС должно быть организовано с учётом исполнения п. 6.2.

5.2. Для организации плановых работ с использованием ПС не позднее 15:00 (*конкретное время указывается в зависимости от внутреннего распорядка структурного подразделения*) дня накануне проведения работ специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, оформляет заявку в «Журнал заявок для работ с ПС», который хранится у руководителя машинистов кранов (Форма приведена в Приложении 2. Для удобства ведения журнал рекомендуется разбить на разделы: одно ПС – один раздел, либо на каждое ПС заводиться отдельный журнал).

При оформлении заявки согласовать работу ПС со специалистом, ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии, выяснив не будет ли кран выведен из работы в это время.

В заявке представителем структурного подразделения или подрядной организации указываются:

- номер, дата подаваемой заявки, структурное подразделение и подрядная организация, планирующая проведение работы;
- ПС, на которое оформляется заявка;
- место проведения и наименование (вид) работы;
- время проведения работы (указывается время начала и окончания работы) с учетом времени на осмотр СГЗП и Т, крана перед началом работ и после;
- наличие и номер ППР/ТК в случае выполнения работ, для которых она предусмотрена;
- тип и номера съёмных грузозахватных приспособлений и тары, планируемых к применению;
- ФИО специалистов и стропальщиков, участвующих в работах, допущенных к работе в СП или ДЗО в установленном порядке, № удостоверения/свидетельства;
- должность, ФИО, контактный телефон, подпись специалиста СП или ДЗО, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС, участвующего в работах.

ПС будут предоставлены только при наличии заявки в журнале заявок для работы ПС. Без оформления письменной заявки предоставление ПС будет производиться только при аварийных ситуациях.

При подаче заявки сторонней организацией, не отвечающей требованиям ФНП ПС, производить работы с применением подъёмных сооружений необходимо совместно со специалистом СП или ДЗО, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС.

5.3. Планирование разных работ на одном ПС в одно время не допускается.

5.4. После оформления всех заявок на производство работ с применением ПС на предстоящий день, специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии (либо работник, на которого возложена обязанность по распределению работ ПС - **конкретное лицо указывается в зависимости от внутренней организационной структуры подразделения**):

- рассматривает заявки и расставляет приоритеты по работе ПС по согласованию с начальниками цехов, в которых планируется работа, в случае необходимости корректирует время выполнения работ (при подаче нескольких заявок на один кран в одно и тоже время приоритет будет отдан неотложным работам и работам, связанными с ремонтами основного оборудования);
- проверяет наличие права у работников, указанных в заявке, быть специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС и стропальщиками по распорядительным документам СП.

➤ Окончательный вариант заявок специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, визирует своей подписью и доводит до сведения представителям структурных подразделений или подрядных организаций в срок не позднее 15:30 (**конкретное время указывается в зависимости от внутреннего распорядка структурного подразделения**) дня накануне производства работ.

5.5. Аварийные и непредвиденные работы производятся только после согласования со специалистом, ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии, с предварительным, а если это невозможно, с последующим оформлением заявки в «Журнале заявок для работ с кранами».

6. Проведение осмотра ПС и приспособлений

6.1. Оценка работоспособности СГЗП и Т в период эксплуатации осуществляется в формах:

- ежедневных осмотров, осуществляемых машинистом крана совместно со стропальщиком;
- периодических проверок состояния, проводимых специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС.

6.2. Ежедневный осмотр:

6.2.1. Перед началом смены машинист крана получает от специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, ключ-марку от крана, производит осмотр крана согласно «Производственной инструкции для машиниста крана по безопасной эксплуатации подъемных сооружений». Результаты осмотра оформляются в «Вахтенном журнале машиниста крана» (Приложение 3), хранящемся на кране.

6.2.2. Непосредственный руководитель машиниста крана ежедневно в 08:00 (*конкретное время указывается в зависимости от внутреннего распорядка структурного подразделения*) проводит инструктаж машинистам кранов по порядку выполнения работ согласно заявки на текущий день. Машинисты кранов обязаны выполнять работы в строгой последовательности, указанной в заявке.

6.2.3. Специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС, производится запись в «Журнале учёта сменных работ» (Приложение 4) с указанием проводимых работ данным краном. Стропальщики и машинисты кранов, участвующие в проведении работ, ознакамливается с этой записью под подпись.

Записи работ ведутся в хронологическом порядке. Машинисты кранов в течение смены руководствуются указанной в журнале хронологией работ.

Допускается совмещать «Вахтенный журнал машиниста крана» и «Журнал учёта сменных работ». В этом случае после страницы Приложения 3 следуют страницы Приложения 4 в количестве, достаточном для записи заданий на текущую смену.

Места хранения и лица, ответственные за сохранность данных журналов, определяются структурным подразделением, эксплуатирующим ПС.

6.2.4. Ежедневный осмотр СГЗП и Т, кроме указанных в п.6.2.6, производится на стенде осмотра стропов, форма которого приведена в Приложении 5.

Места установки стендов для осмотра стропов определяются распорядительным документом по структурному подразделению.

6.2.5. Специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, совместно со стропальщиками обязан разместить СГЗП, которыми планируется производство работ в этот день, на стендах осмотра стропов к 8:15 (*конкретное время указывается в зависимости от внутреннего распорядка структурного подразделения*) для совместного осмотра.

6.2.6. Тару и СГЗП большой грузоподъёмности (более 5 т), большой длины (более 4 м) и большой массы (более 20 кг - захваты, грейферы, траверсы и т.п. - далее по тексту «крупногабаритные СГЗП») - допускается осматривать в местах их хранения.

6.2.7. Машинисты кранов перед началом работы с 08:15 (*конкретное время указывается в зависимости от внутреннего распорядка структурного подразделения*) совместно со стропальщиками и специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС, в местах, определённых в п.п. 6.2.4, 6.2.6 осматривают предоставленные СГЗП и Т на соответствие их инструкциям по эксплуатации и данному регламенту, проверяют наличие записи в удостоверении на право строповки грузов и жилета сигнального у стропальщиков.

6.2.8. Результаты осмотра СГЗП и Т фиксируются в чек-листе (Приложение 6), бланки которых предоставляет машинист крана, с обязательным заверением подписями всех лиц, проводивших осмотр. После этого исправные СГЗП и Т принимаются в работу.

6.2.9. Заполненные чек-листы хранятся в течении 1 месяца. Место хранения определяет непосредственный руководитель машинистов крана.

6.2.10. При необходимости проведения неотложных или непредвиденных работ мероприятия по пункту 6.2.7 проводятся специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС, стропальщиками и машинистом крана дополнительно по распоряжению непосредственного руководителя машиниста крана с 13:00 (*конкретное время указывается в зависимости от внутреннего распорядка структурного подразделения*) перед подъемом на кран.

6.2.11. Ответственность за применение только принятых в работу СГЗП и Т лежит на стропальщике и специалисте, ответственным за безопасное производство работ с

применением ПС.

6.2.12. В случае браковки СГЗП или Т по результатам осмотра машинист крана сообщает о браковке своему непосредственному руководителю.

Выбракованные СГЗП и Т изымаются из работы. Оформление чек-листа (Приложение 6) обязательно.

СГЗП и Т, признанные негодными к использованию в работе, в том числе по причине отсутствия необходимой маркировки, а также СГЗП и Т с истекшим сроком безопасной эксплуатации (службы), не должны находиться в местах производства работ.

Утилизация выбракованного СГЗП и Т осуществляется работником, назначенным ответственным за исправное состояние СГЗП и Т по принадлежности.

6.2.13. Машинисты кранов обязаны выполнить подготовку к работе в строгой последовательности, указанной в данном Регламенте.

6.2.14. В процессе работы перед каждой зацепкой, обвязкой и строповкой, стропальщики обязаны осматривать СГЗП и Т.

6.3. Периодические проверки состояния:

6.3.1. В процессе эксплуатации СГЗП и Т работник, назначенный ответственным за исправное состояние СГЗП и Т, должен производить их периодический осмотр не реже чем:

- траверс, клещей, захватов и тары - каждый месяц;
- стропов (за исключением редко используемых) - каждые 10 дней;
- редко используемых съемных грузозахватных приспособлений - перед началом работ.

Результат периодического осмотра СГЗП и Т заносится в Журнал осмотра СГЗП и Т.

6.3.2. Периодический осмотр СГЗП и Т должен производиться по инструкции, утвержденной распорядительным актом структурного подразделения, эксплуатирующего ПС (при отсутствии норматива или браковочных показателей изготовителя) и определяющей порядок и методы осмотра, браковочные показатели. Выявленные в процессе осмотра поврежденные съемные грузозахватные приспособления должны изыматься из работы.

6.3.3. Использование СГЗП и Т в работе возможно при условии положительных результатов оценки работоспособности.

6.3.4. При обнаружении в процессе периодической проверки состояния и обследования дефектов, повреждений и несоответствий, подпадающих под браковочные показатели, приведенные в руководстве по эксплуатации СГЗП и Т или в данном регламенте, они фиксируются в журнале СГЗП и Т, а СГЗП и Т изымаются из эксплуатации.

6.4. Требования к организации и условиям оценки работоспособности

6.4.1. Ежедневный осмотр СГЗП и Т производится на стендах осмотра стропов (кроме крупногабаритных) в местах, определенных распорядительным документом по структурному подразделению.

Периодический осмотр, как правило, проводится на местах хранения СГЗП и Т.

6.4.2. Место осмотра должно иметь достаточное освещение (в соответствии с СанПиНом 2.2.4.3359-16 и ГОСТ Р 55710-2013).

6.4.3. Рекомендуется место ежедневного осмотра СГЗП и Т обеспечить средствами видео фиксации или места ежедневного осмотра СГЗП и Т располагать на участках с наличием видео фиксации.

6.4.4. Для проведения осмотра (ежедневного и периодического) СГЗП и Т должны быть предварительно очищены от загрязнений, смазки на наружных поверхностях и частиц перемещаемого груза.

Кроме того, при проведении периодического осмотра необходимо иметь паспорт СГЗП и Т и журнал осмотра СГЗП и Т.

6.4.5. Для периодического осмотра крупногабаритных СГЗП и Т кран устанавливается на участке цеха, площадки или склада, свободном от складированной продукции и технологического оборудования, препятствующих опусканию грузозахватного приспособления и свободному к нему доступу, для возможности

манипуляций с СГЗП и Т.

6.4.6. Тара при проверке состояния и обследовании должна устанавливаться на горизонтальное прочное основание, размеры которого обеспечивают возможность всестороннего осмотра. Тара, хранящаяся на специальных подкладках, может быть осмотрена на месте хранения.

7. Производство работ с применением ПС

7.1. Работы, выполняемые с применением ПС, относятся к опасным видам работ и должны выполняться по нарядам-допускам или распоряжениям, ППР или ТК.

При работе по наряду машинист крана в обязательном порядке включается в состав бригады с оформлением в таблице наряда «Изменения в составе бригады». Допускается проведение целевого инструктажа машинисту крана производителем работ по наряду по телефону с обязательной фиксацией средствами аудиозаписи.

При выполнении работ по ППР или ТК перед началом работ специалисту, ответственному за безопасное производство работ с ПС, необходимо ознакомить машиниста крана и стропальщика с ППР или ТК с подписями в листе ознакомления.

7.2. В графе "Особые условия" наряда и в журнале регистрации работ по распоряжениям в графе «Место и наименование работ» руководитель работ указывает необходимость выполнения работ по ППР, ТК и/или КБПР, с указанием их наименований и номеров, которыми следует руководствоваться при проведении работ с применением ПС, так же указывается необходимость руководства работ специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС, назначение сигнальщика (с указанием должности и Ф.И.О.), необходимость применения радиосвязи между машинистом крана и стропальщиком, при выполнении работ, отсутствие постороннего персонала (не участвующего в выполнении работ) в зоне перемещения груза (опасной зоне), границы опасной зоны, необходимость применения оттяжек или багров для контроля груза при его перемещении.

7.3. Рекомендованный перечень работ, выполняемых по нарядам и распоряжениям, приведён в Приложениях 7 и 8.

Каждое структурное подразделение на основании Приложений 7 и 8, с учётом специфики и особенностей производства, разрабатывает и утверждает перечни работ с использованием ПС, находящихся в эксплуатации в составе ОПО структурного подразделения, выполняемых по нарядам-допускам и по распоряжениям.

7.4. Работа по перемещению груза несколькими ПС, разгрузка и погрузка полувагонов, кантовка тяжелых грузов (грузы массой более 75% грузоподъемности механизма подъема) и грузов сложной конфигурации (грузы со смещением центра тяжести), работа ПС при отсутствии маркировки веса груза и схем строповки производится под непосредственным руководством специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.

Работы, выполняемые под непосредственным руководством специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС, указываются в графе «Особые условия» и графе «Место и наименование работ» журнала учета работ по распоряжениям.

7.5. В зоне работы крана не должно быть посторонних лиц, а также неисправных СГЗП и Т.

7.6. В случае досрочного выполнения, задержки работ или неготовности к выполнению работ специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, сообщает машинисту крана по сотовой связи. При этом при работах по наряду руководитель работ выводит машиниста крана из состава бригады с его уведомлением об этом.

7.7. В случае досрочного выполнения работ специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС сообщает об освобождении ПС специалисту, ответственному за содержание ПС в работоспособном состоянии, который

сообщает об освобождении крана следующему, согласно заявке, специалисту, ответственному за безопасное производство работ с применением ПС.

7.8. Погрузочно-разгрузочные и вспомогательные работы должны планироваться в период наименьшей востребованности крана.

8. Техническое обслуживание и ремонт СГЗП и Т

8.1. Система технического обслуживания и ремонта СГЗП и Т должна предусматривать ежесменное техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонты. Для механизированных и/или электрифицированных СГЗП в соответствии с их требованиями руководства по эксплуатации могут быть предусмотрены дополнительные виды технического обслуживания, в том числе сезонного.

СГЗП и Т, потерявшие работоспособность в результате отказа, в зависимости от его критичности, подвергаются внеплановому ремонту или утилизации.

8.2. Ежесменное техническое обслуживание СГЗП и Т выполняется в соответствии с требованиями руководства по их эксплуатации регулярно перед началом работы и в процессе работы стропальщиками, машинистом крана и персоналом, обслуживающим кран, производственными инструкциями которого установлена данная обязанность.

8.3. В состав ежесменного технического обслуживания СГЗП и Т, как минимум, входят следующие работы:

- осмотр перед началом работы;
- смазка шарнирных соединений и механизмов (при наличии данного требования в руководстве по эксплуатации СГЗП и Т);
- осмотр, чистка и мойка после работы.

Осмотр СГЗП и Т персоналом непосредственно перед использованием в работе следует проводить, используя браковочные показатели, приведенные в руководстве по их эксплуатации или в данном регламенте.

8.4. Текущий ремонт СГЗП и Т выполняют на основании требований эксплуатационной документации и результатов оценки их работоспособности, выполняемой в виде осмотров и проверок состояния.

8.5. Техническое обслуживание и ремонт СГЗП и Т выполняется в стационарных условиях (на эксплуатационных базах, промышленных предприятиях, предприятиях технического сервиса) и/или на местах использования СГЗП и Т, при условии, что организация, эксплуатирующая СГЗП и Т является специализированной и отвечает требованиям пунктов 11 ФНП ПС.

8.6. Ремонт СГЗП, имеющих дефекты и повреждения в соединительных элементах и захватах, следует производить методом их замены, при этом должны использоваться новые или отремонтированные, имеющие соответствующую маркировку и идентифицированные соединительные элементы, и захваты.

8.7. Ремонт металлоконструкций СГЗП и Т с применением сварки, реконструкция и любой ремонт, связанный с изменением конструкции СГЗП и Т, отдельных элементов или соединений, должны производиться по проекту и техническим условиям, разработанным изготовителями СГЗП и Т или специализированными организациями и содержащими указания о применяемых материалах, контроля качества сварки, порядка приемки и оформления документации по результатам выполненного ремонта, реконструкции.

Ремонт стропов следует выполнять заменой изношенных или поврежденных элементов на аналогичные новые, проект и технические условия в данном случае не разрабатываются.

Замена забракованных элементов стропов невозможна, если она выполняется посредством сварки, заплетки, опрессовки или сшивки. В этом случае строп бракуется и утилизируется.

Ремонт крюков СГЗП с применением сварки не допускается.

8.8. После завершения ремонта СГЗП и Т должна проводиться проверка качества ремонта, при этом отремонтированные СГЗП и Т должны быть подвергнуты статическим

испытаниям.

8.10. Ветви многоветвевых стропов и траверс, разъемные звенья, крюки и другие легко заменяемые (без сварки, заплетки, опрессовки и сшивки) расчетные элементы СГЗП, примененные взамен поврежденных или изношенных, помимо необходимой маркировки изготовителя, должны быть снабжены сертификатами качества изготовителя (их копиями), заверенными подписью и печатью изготовителя или уполномоченного им поставщика. При этом в паспорте СГЗП (журнале СГЗП и Т) работником, назначенным ответственным за исправное состояние СГЗП и Т, должна быть сделана запись о проведенном ремонте, с приложением документа на вновь установленный элемент.

9. Хранение СГЗП и Т

9.1. После применения (по окончании выполнения работ) СГЗП и Т должны быть осмотрены на отсутствие дефектов и убраны в места постоянного хранения. При обнаружении дефектов СГЗП и Т должны быть направлены в ремонт или утилизированы в установленном порядке, специалистом, ответственным за исправное состояние СГЗП и Т.

9.2. Подготовка и условия хранения СГЗП и Т должны соответствовать требованиям руководства по их эксплуатации.

9.3. СГЗП и Т следует хранить на стеллажах или поддонах в сухом закрытом проветриваемом помещении с бетонными или деревянным полом и температурой воздуха не более 25 °С.

Допускается кратковременное (не более одной смены) хранение СГЗП и Т на открытом воздухе под навесом.

9.4. Стропы из стальных канатов следует хранить в расправленном виде и подвешенными на специальных крючьях или горизонтальных стержнях.

9.5. Хранение текстильных ленточных стропов должно осуществляться в расправленном виде и исключать попадание прямых солнечных лучей и других источников ультрафиолетового излучения.

9.6. Крупногабаритные СГЗП и Т следует хранить, используя соответствующие штапелы, подставки или подкладки, обеспечивающие их устойчивость и (при необходимости) кантовку. Указанная оснастка необходима также для снятия нагрузки с осей, пальцев и других элементов шарнирных (подвижных) соединений, в том числе при их смазывании.

9.7. Места постоянного хранения СГЗП и Т, находящихся в эксплуатации, должны быть снабжены перечнями находящихся в эксплуатации СГЗП и Т с указанием паспортных данных и количестве находящихся на хранении.








10. Ответственность

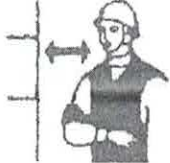
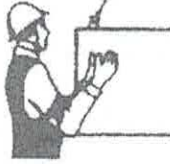
10.1. Специалисты, ответственные за безопасное производство работ с применением ПС, машинисты крана, стропальщики несут ответственность в соответствии с действующим законодательством за невыполнение требований настоящего Регламента и указаний в эксплуатационной документации изготовителя.

10.2. Непосредственный руководитель осуществляет контроль выполнения требований машинистами крана.

Приложение 1

Знаковая сигнализация при перемещении грузов с применением ПС

Операция	Рисунок	Сигнал
Поднять груз или грузозахватный орган (грузозахватное приспособление)		Прерывистое движение рукой вверх на уровне пояса, ладонь обращена вверх, рука согнута в локте
Опустить груз или грузозахватный орган (грузозахватное приспособление)		Прерывистое движение рукой вниз перед грудью, ладонь обращена вниз, рука согнута в локте
Передвинуть ПС		Движение вытянутой рукой, ладонь обращена в сторону требуемого движения
Передвинуть грузовую тележку ПС		Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения тележки
Повернуть стрелу ПС		Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения стрелы
Поднять стрелу ПС		Движение вверх вытянутой рукой, предварительно опущенной до вертикального положения, ладонь раскрыта
Опустить стрелу ПС		Движение вниз вытянутой рукой, предварительно поднятой до вертикального положения, ладонь раскрыта

<p>Стоп (прекратить подъем или передвижение)</p>		<p>Резкое движение рукой вправо и влево на уровне пояса, ладонь обращена вниз</p>
<p>Осторожно (применяется перед подачей какого-либо из перечисленных выше сигналов при необходимости незначительного перемещения)</p>		<p>Кисти рук обращены ладонями одна к другой на небольшом расстоянии, руки при этом подняты вверх</p>

Приложение 2

Форма Журнала заявок для работы с подъёмными сооружениями

Форма журнала заявок для работы с подвижными сооружениями					
№ и дата заявки, цех	Наименование ПС	Место проведения и наименование (вид) работ	Дата и время начала работ	Дата и время окончания работ	ППР/ТК (№)
			Тип и номера приспособлений, планируемых к применению	Специалисты, ответственные за безопасное производство работ с применением ПС и стропальщики (Ф.И.О., № удостоверения/свидетельства)	Заявку подал (должность, Ф.И.О., контактный телефон, подпись).
					Согласованное время работы ПС, подпись

Приложение 3
(рекомендованное)

Форма Вахтенного журнала машиниста крана

Дата _____ Смена _____

Машинист крана _____

Результаты осмотра ПС:

№	Наименование узла, механизма, прибора безопасности	Результаты проверки	Фамилия, инициалы и должность работника, устранившего неисправность
1	2	3	3
1.	Металлоконструкция:		
	стрела		
	опорная рама		
	поворотная рама		
2.	Опорно-поворотное устройство		
3.	Механизмы		
	главного подъёма		
	вспомогательного подъёма		
	поворота		
	подъёма стрелы		
	телескопирования		
	другие		
4.	Канаты:		
	грузовой		
	стреловой		
	оттяжки стрелы		
5.	Крюк и крюковая подвеска		
6.	Система управления		
	электрическая		
	гидравлическая		
	пневматическая		
7.	Электрооборудование		
8.	Гидрооборудование		
9.	Приборы и устройства безопасности		
10.	Санитарно-технические устройства:		
	освещение		
	отопление		
	кондиционер		
11.	Прочие замечания		

Смену принял _____
фамилия, инициалы и подпись машиниста крана

Смену сдал _____
фамилия, инициалы и подпись машиниста крана

Результаты осмотра ПС специалистами: _____

Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии _____

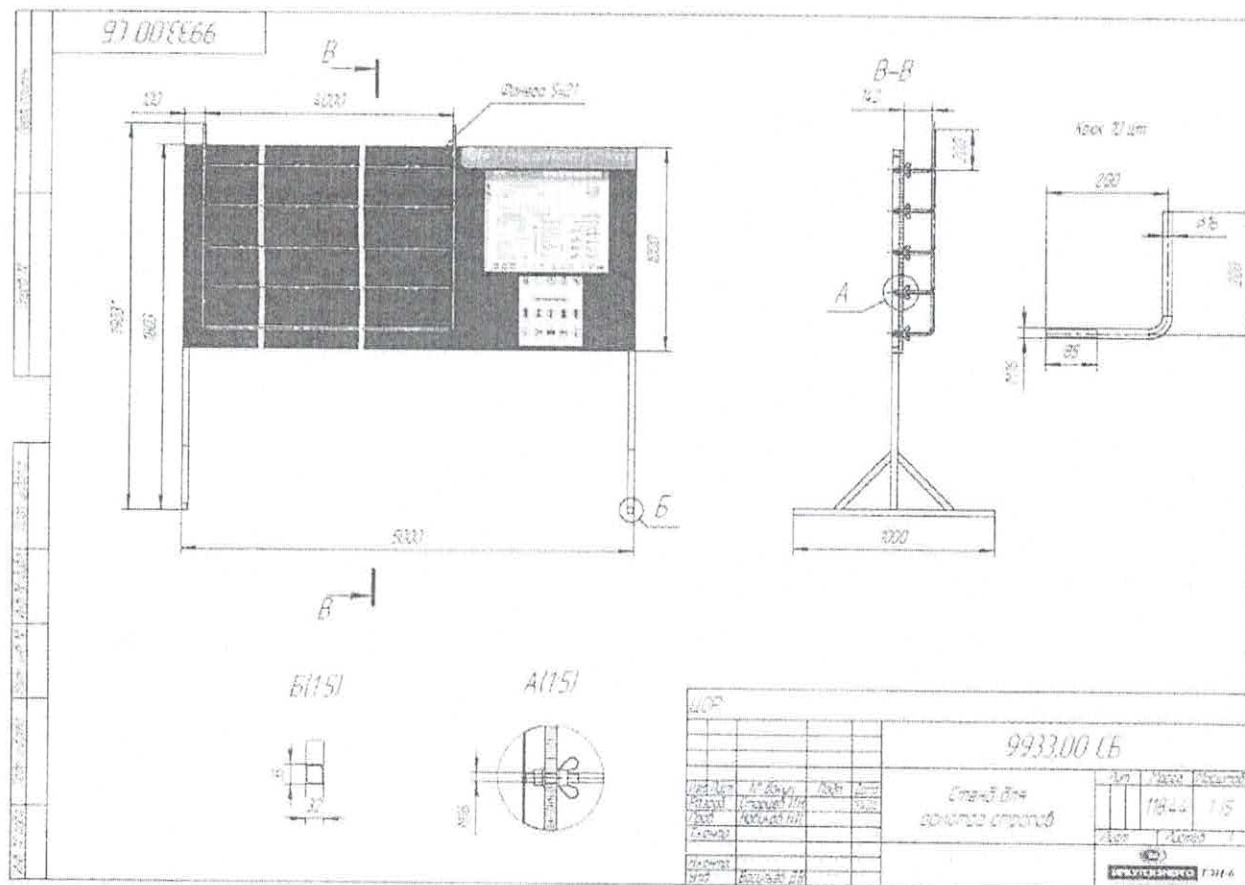
Приложение 4

Форма Журнала учёта сменных работ

Дата, планируемое время начала и окончания работ	Содержание выданного задания, место работы	Ответственный за безопасное производство работ с применением подъёмных сооружений (Ф.И.О., № удостоверения, подпись)	Стропальщик (сигнальщик) (Ф.И.О., № удостоверения, подпись)	Машинист крана (Ф.И.О., подпись)	К работам приступил (время, подпись машиниста крана)	Работы окончены (время, подпись машиниста крана)

Приложение 5

Форма стенда для осмотра стропов




ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА КАПАТНЫХ И ЦЕПНЫХ СТРОПОВ (ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА)

Наименование стропа	Заводской номер стропа	Дата осмотра стропа	Время осмотра стропа
Канатный			
Цепной			

Канатный строп	Отсутствует бирка с указанием номера, паспортной грузоподъемности и даты испытания.				Оценка Да/нет	Не требуется										
	Число видимых обрывов проволок каната превышает указанное в таблице															
	<table><tr><td rowspan="3">Стропы из канатов двойной свивки</td><td colspan="4">Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной</td></tr><tr><td>3d</td><td>6d</td><td>30d</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>6</td><td>16</td><td></td></tr></table>						Стропы из канатов двойной свивки	Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной				3d	6d	30d		4
Стропы из канатов двойной свивки	Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной															
	3d	6d	30d													
	4	6	16													
Цепной строп	Уменьшение первоначального диаметра наружных проволок в результате износа или коррозии на 40% и более.															
	Уменьшение диаметра каната в результате поверхностного износа или коррозии на 7% и более по сравнению с первоначальным диаметром каната.															
	Наличие деформация геометрической формы поперечного сечения каната в виде волнистости, корзинообразности, выдавливания проволок, прядей или сердечника, раздавливания прядей, наличие заломов, перегибов, перекручивания и т.п.															
	Наличие повреждения в результате температурного воздействия или электрического дугового разряда.															
	Трещины на опрессовочных втулках или изменение размера более 10% от первоначального размера втулки.															
	Признаки смещения каната в заплетке, втулках или зажимах.															
	Уменьшение диаметра сечения звена цепи вследствие износа более 10%.															
	Удлинение звена цепи более 3% от первоначального размера.															
	Отсутствует бирка с указанием номера, паспортной грузоподъемности и даты испытания.															
	Износ звена более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.															
Крюк на стропах	Отсутствие предохранительного замка или неработоспособное состояние.															
	Разгиб крюка.															
Коуш на стропах	Трещины и надрывы на поверхности.															
	Деформация или износ коуша с уменьшением первоначального размера сечения более чем на 15%.															
	Трещины и надрывы на поверхности.															
	Коуш выпал из заплетки.															

Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО

ЧЕК-ЛИСТ для проведения осмотра канатных и цепных стропов (оборотная сторона)



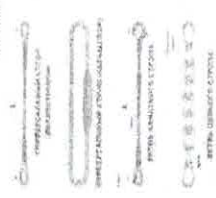
ПОПРАВКИ

М.П. _____

И.П. _____

На территории складов запрещается курение, разведение огня, употребление алкоголя!

ТИПЫ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПЕРИМЕТРЫ СТРОПОВ



ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТРОПАМ

Стропы должны быть изготовлены из высокопрочных материалов, соответствующих требованиям ГОСТ 12445-77 и ГОСТ 12446-77.

Стропы должны быть испытаны на разрывную нагрузку не менее 1,5-кратной от расчетной нагрузки.

Стропы должны быть маркированы с указанием типа, размера, даты изготовления и номера партии.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТРОПАМ

Стропы должны быть изготовлены из высокопрочных материалов, соответствующих требованиям ГОСТ 12445-77 и ГОСТ 12446-77.

Стропы должны быть испытаны на разрывную нагрузку не менее 1,5-кратной от расчетной нагрузки.

Стропы должны быть маркированы с указанием типа, размера, даты изготовления и номера партии.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТРОПАМ

Стропы должны быть изготовлены из высокопрочных материалов, соответствующих требованиям ГОСТ 12445-77 и ГОСТ 12446-77.

Стропы должны быть испытаны на разрывную нагрузку не менее 1,5-кратной от расчетной нагрузки.

Стропы должны быть маркированы с указанием типа, размера, даты изготовления и номера партии.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТРОПАМ

Стропы должны быть изготовлены из высокопрочных материалов, соответствующих требованиям ГОСТ 12445-77 и ГОСТ 12446-77.

Стропы должны быть испытаны на разрывную нагрузку не менее 1,5-кратной от расчетной нагрузки.

Стропы должны быть маркированы с указанием типа, размера, даты изготовления и номера партии.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТРОПАМ

Стропы должны быть изготовлены из высокопрочных материалов, соответствующих требованиям ГОСТ 12445-77 и ГОСТ 12446-77.

Стропы должны быть испытаны на разрывную нагрузку не менее 1,5-кратной от расчетной нагрузки.

Стропы должны быть маркированы с указанием типа, размера, даты изготовления и номера партии.

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ (ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА)

Наименование стропа	Заводской номер стропа	Дата осмотра стропа	Время осмотра стропа
Текстильный			

Браковочные показатели			Оценка	
			Да	Нет
Неудовлетворительное состояние лент, швов, крюков, скоб, замыкающих устройств, обойм, карабинов и мест их креплений.				
Отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропах, которые содержат информацию об изготовителе, грузоподъемности.				
Имеются узлы на несущих лентах стропов.				
Имеются поперечные порезы или разрывы ленты независимо от их размеров.				
Имеются продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10 процентов длины ветви стропа, а также единичные порезы или разрывы длиной более 50 миллиметров.				
Имеются местные расслоения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на суммарной длине более 0,5 метра на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва.				
Имеются местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 метра на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва, а также Отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длине более 10 процентов длины заделки (сшивки) концов лент.				
Имеются поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10 процентов ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза.				
Имеются повреждения лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворителя, нефтепродуктов) общей длиной более 10 процентов ширины ленты или длины стропа, а также единичные повреждения более 10 процентов ширины ленты и длиной более 50 миллиметров.				
Присутствует выпучивание нитей из ленты стропа на расстояние более 10 процентов ширины ленты.				
Имеются сквозные отверстия диаметром более 10 процентов ширины ленты от воздействия острых предметов.				
Имеются прожженные сквозные отверстия диаметром более 10 процентов ширины ленты от воздействия брызг расплавленного металла или наличие трех и более отверстий при расстоянии между ними менее 10 процентов ширины ленты независимо от диаметра отверстий.				
Имеется загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом) более 50 процентов длины стропа.				
Присутствует размочаливание или износ более 10 процентов ширины петель стропа.				
Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.				
Отсутствие предохранительного замка или неработоспособное состояние.				
Разгиб крюка.				
Трещины и надрывы на поверхности.				
Деформация или износ коуша с уменьшением первоначального размера сечения более чем на 15%.				
Трещины и надрывы на поверхности.				
Коуш выпал из заплетки.				

Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ (ОБОРОТНАЯ СТОРОНА)

Нормы и правила браковки текстильных стропов

Содержание



Рис. 1. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

Рис. 2. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

Рис. 3. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

Рис. 4. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

Указание: при обнаружении дефектов стропы подлежат браковке

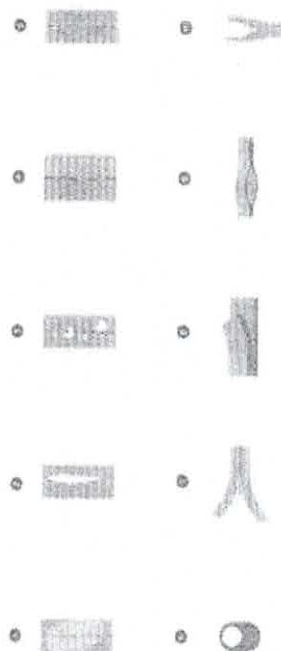


Рис. 5. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

Рис. 6. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

Рис. 7. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

Рис. 8. Дефекты текстильных стропов, подлежащие браковке

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТАРЫ

Номер тары	Принадлежность цеху	Дата осмотра тары	Время осмотра тары

Браковочные показатели	Оценка		
	Да	Нет	Не требуется
Наличие маркировки на таре (назначение, номер, принадлежность подразделению, масса тары, масса брутто).			
Наличие трещин как в основном металле, так и в сварных соединениях.			
Целостность захватных устройств для строповки.			
Наличие износа и искривлений в захватных устройствах для строповки.			
Исправность фиксирующих и запорных устройств.			
Тара загружена ниже уровня бортов на 10 см.			

Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО

ЧЕК-ЛИСТ для проведения осмотра траверсы

Номер траверсы	Принадлежность пеху	Дата осмотра траверсы	Время осмотра траверсы

Браковочные показатели			Оценка		
			Да	Нет	Не требуется
Наличие трещин в основном металле (балке, трубе).					
Свободный поворот роликов блоков, а также крюков и петель.					
Крюк траверсы	Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.				
	Отсутствие предохранительного замка или неработоспособное состояние.				
	Разгиб крюка.				
	Трещины и надрывы на поверхности.				

Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО

Приложение 7 (рекомендованное)

Перечень работ с применением ПС, выполняемых по нарядам-допускам

- ремонт котельных агрегатов и их вспомогательного оборудования;
- ремонт турбин и их вспомогательного оборудования;
- ремонт конвейеров, питателей, дробилок, грохотов, вагоноопрокидывателей;
- ремонт электромагнитных сепараторов, весов ленточных конвейеров, щепо- и корнеуловителей;
- ремонт насосов (питательных, конденсатных, циркуляционных, сетевых, подпиточных и др.);
- ремонт вращающихся механизмов (дутьевых и мельничных вентиляторов, дымососов, мельниц и др.);
- установка и снятие заглушек на трубопроводах (кроме трубопроводов воды с температурой ниже 45 град. С);
- демонтаж и монтаж оборудования;
- теплоизоляционные работы;
- загрузка, догрузка и выгрузка фильтрующего материала, связанные со вскрытием фильтров;
- ремонтные работы в хлораторной, гидразинной и аммиачной установках;
- ремонт дымовых труб, градирен, сооружений и зданий;
- ремонт гидротурбин, их вспомогательного оборудования (регуляторов скорости, маслонапорных установок и др.) и механической части генераторов;
- ремонт гидротехнических сооружений (перечень работ устанавливается главным инженером);
- ремонт компрессорных установок;
- ремонт вентиляционных установок;

Приложение 8 (рекомендованное)

Перечень работ с применением ПС, выполняемых распоряжением

- погрузочно-разгрузочные работы;
- вспомогательные работы (погрузка мусора, перевозка бадей, перемещение верстаков и т.д.);
- другие работы, не включённые в Приложение 7.